



Hi Team!



“ Reprenez la main
sur votre outil de production ”

Notice d'utilisation du progiciel myHiTeam

www.myhiteam.com

Premiers pas avec myHiTeam!

1. Contactez l'équipe HiTeam! afin d'indiquer vos besoins et échanger sur les solutions que nous pourrions vous apporter.
2. L'équipe se charge d'inclure votre entreprise sur le progiciel myHiteam selon la formule choisie, et crée votre espace administrateur personnel à l'aide d'informations renseignées au préalable.

Première connexion

Renseignez votre numéro de commande et le numéro siret de votre entreprise pour continuer.

Numéro de commande

Numéro SIRET

[Suivant](#)

[Retour](#)

3. L'équipe HiTeam! vous transmet le nom d'utilisateur et le mot de passe confidentiels que vous devrez conserver pour pouvoir vous connecter à votre compte.

Veuillez vous connecter pour accéder à l'application

 Se souvenir de moi

[Mot de passe oublié](#)

[Première connexion ?](#)

4. Complétez votre profil.

Cédric Pujols
Administrateur

Général À propos Sécurité

Prénom * Cédric

Nom * Pujols

Email *

Téléphone %*
Portable

Mes compétences Liste des compétences (Ex: PLC, CRM, etc...)

Sexe * Homme Femme

Photo de profil * ou

* Champs obligatoires.



À compter de cette étape, Leia vous guidera pas à pas au travers d'un tutoriel détaillé pour vous assurer une navigation efficace.

5. Créez ceux de vos collaborateurs: responsables d'usine, d'unité de production, de maintenance, opérateurs... Établissez également leurs droits, déterminant le type d'accès au logiciel. Par exemple, un opérateur sera dès son entrée sur le site sur la «vue machine» quand un chef d'atelier sera lui redirigé vers la «vue atelier».
6. Créez votre / vos usine(s).

The screenshot shows a web form titled "Créer une usine" (Create a factory). The form contains several input fields, each with a red asterisk indicating it is mandatory: "Usine", "Adresse", "Ville", "Code postal", and "Tel". There is also a dropdown menu for "Responsable" with the option "AUCUN" selected. A "VALIDER" button is located at the bottom right of the form. A red note at the bottom left states "* Champs obligatoires".

7. Créez votre / vos unité(s) de production.

The screenshot shows a web form titled "Ajouter une nouvelle unité de production" (Add a new production unit). The form contains several input fields, each with a red asterisk indicating it is mandatory: "Unité de production", "Emplacement", "Allée" (with a placeholder "Bâtiment, allée, zone, etc."), and "Usine" (a dropdown menu with "Thomson" selected). There is also a dropdown menu for "Responsable(s)" with "CÉDRIC PUJOLS" selected. An "ENREGISTRER" button is located at the bottom right of the form. A red note at the bottom left states "* Champs obligatoires".

8. Créez votre / vos machine(s).

Informations
Configuration

Machine *

Numéro de série *

Année *

Unité de production *

Fabriqueur *

Modèle *

Avatar * ou

Précédent
Suivant

* Champs obligatoires.

9. Ajoutez des outils de contrôle (possibilité de création d'outils spécifiques).

Ajout d'outil de contrôle

Ajouter un outil

Nom *

Type * TYPES ACTUELS NOUVEAU TYPE +

Description

Unité de production

Date de calibration *

Médias AJOUTER UN MÉDIA

ENREGISTRER



Le cycle de suivi machine CP3i est un cycle palpeur, installé dans la machine avec l'outil de référence afin de vérifier si elle dérive ou non. La machine effectue alors un retour d'informations dans le logiciel, déterminant son état géométriquement parlant.

10. Ajoutez un contrôle.



Ajout Manuel



Ajout Automatique

Pour un ajout manuel, il est nécessaire de sélectionner un ou plusieurs outil(s) de contrôle associé(s) à un ou plusieurs critère(s) défini(s) (précisez leurs axes/plans et valeurs). Pour un ajout automatique, il suffira en revanche de sélectionner un outil de contrôle et d'importer un fichier de résultat dans le logiciel.

11. Observez les résultats calculés par HiTeam!

Contrôle Équerre 30mm_Hermle C600U sur Hermle C600U

Usine du futur / PU Grande vitesse / Hermle C600U / Précision

Informations générales (Manuel)

Dubil utilisé
Nom : **Équerre 30mm**



Date du contrôle
le 16-05-2017 à 09:23

Réalisé par **Anaquer Simon**



Commentaire :

Pas de commentaire
— Par Anaquer Simon

Résultats par critère de mesure

Rectitude

X = 50 µm

12. Rendez-vous sur la «vue machine» pour découvrir la météo de la machine contrôlée.







Précision

20 µm





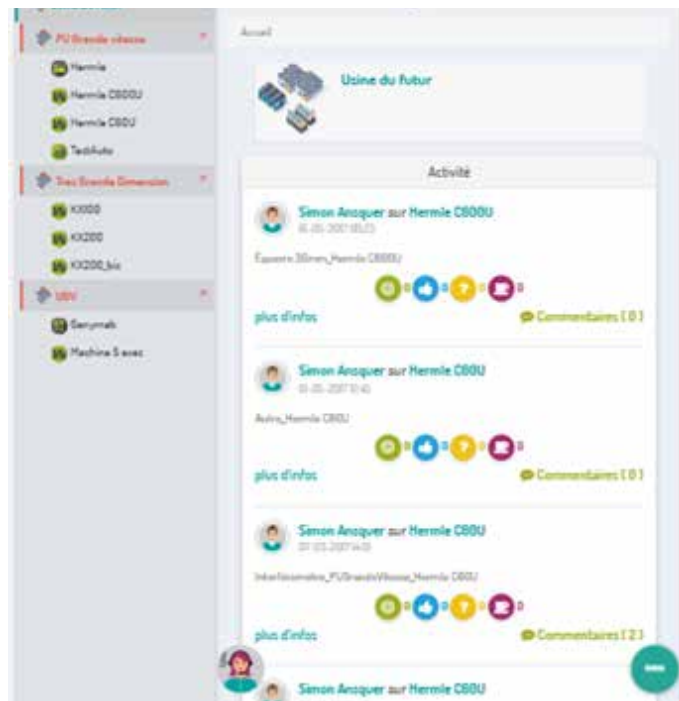

13. Utilisez le journal d'événement dans l'onglet «Menu» pour retrouver ces valeurs par moyen de production et par date au fil des contrôles.

14. Gérez votre parc de machines via l'ensemble de vos supports numériques pour plus d'ergonomie et de mobilité !

Vue ordinateur



Vue tablette



Vue Smartphone





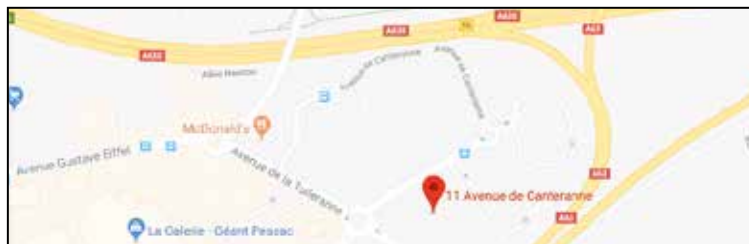
Des experts de l'Industrie du Futur

info@myhiteam.com

05 56 85 37 14



11, avenue de Canteranne
Cité de la Photonique - Bâtiment Pléione
33600 PESSAC



www.myhiteam.com

